

Код заказа системы

Обозначения	LLTH	S	25	A	2	T2	1000	P5	HD	S0	A	B0	D4	E0	M	S1	C	M	
Типоразмер 15, 20, 25, 30, 35, 45																			
Тип каретки¹⁾ SA Каретка с фланцами, укороченная длина, стандартная высота A Каретка с фланцами, стандартная длина, стандартная высота LA Каретка с фланцами, увеличенная длина, стандартная высота SU Бесфланцевая каретка, уменьшенная длина, стандартная высота U Бесфланцевая каретка, стандартная длина, стандартная высота LU Бесфланцевая каретка, увеличенная длина, стандартная высота R Бесфланцевая каретка, стандартная длина, увеличенная высота LR Бесфланцевая каретка, увеличенная длина, увеличенная высота																			
Количество кареток на рельсовую направляющую 1, 2, 4, 6, ...																			
Классификация по величине преднатяга T0 «Нулевой» преднатяг T1 Малый преднатяг (2 % величины C) T2 Средний преднатяг (8 % величины C)																			
Длина рельса от 80 мм до максимальной длины рельса (с шагом 1 мм)																			
Класс точности P5 Стандартный P3 Средний P1 Высокий																			
Покрытие²⁾³⁾⁴⁾ (для стандартного исполнения код не ставится: направляющая без покрытия) HD- Рельс с хромовым покрытием, каретка без покрытия, доступны для заказа в Европе HA- Рельс с хромовым покрытием, каретка без покрытия, доступны для заказа в США/Канаде HDN Рельс с хромовым покрытием, каретка с никелевым покрытием, доступны для заказа в Европе HAN Рельс с хромовым покрытием, каретка с никелевым покрытием, доступны для заказа в США/Канаде																			
Уплотнение (для стандартного исполнения код не ставится) S0 Специальное исполнение с низким трением																			
Стыковка рельсов⁵⁾ (если код не указан, стыковка отсутствует) A Стыковка присутствует																			
Подготовка для монтажа гофроукава B0 Рельс подготовлен для монтажа гофроукава (для заказа см. код заказа гофроукавов)																			
Рельс D Рельс изготовлен по индивидуальному заказу согласно номеру чертежа D4 Рельс с глухими отверстиями D6 ⁶⁾ Рельс с металлическими колпачками																			
Расстояние между торцевой поверхностью и первым монтажным отверстием рельса E0 Если код «E» не указан, отверстия на обоих концах рельса будут выполнены на равном удалении от любого конца рельса Exx Должен быть указан размер «E». Расчёт и минимальный размер «E» см. на стр. 48																			
Каретка, установленная на рельсовой направляющей (если не выбрано, код не ставится) M Установлена																			
Дополнительные уплотнения, поставляющиеся в составе системы (для выбора других доступных принадлежностей см. код заказа дополнительного оборудования) S1 Скребок S3 Комплект уплотнений, дополнительное торцевое уплотнение со скребком S7 Дополнительное торцевое уплотнение																			
Количество дополнительных уплотнений C (2) уплотнения на каретку S (2) уплотнения на систему, монтируются по внешним сторонам крайних кареток																			
Дополнительные уплотнения, установленные на каретку⁷⁾ (если не выбрано, код не ставится) M Установлены																			

¹⁾ Не все комбинации классов по величине преднатяга и точности доступны для каждого типа каретки. См. стр. 32-47.

²⁾ Доступно только для преднатяга T0 и T1 и класса точности P5.

³⁾ Важно: система с рельсами с покрытием может иметь чуть большие преднатяг и трение. После непродолжительного периода работы это частично пройдёт. Обратите внимание, что, как и в случае со стандартным рельсом, конец рельса — без покрытия.

⁴⁾ Для типоразмеров 15 и 20 могут использоваться только каретки в специальном исполнении S0 с пониженным трением уплотнений. Если требуется функция уплотнения, рекомендуется сочетание с дополнительным торцевым уплотнением S7.

⁵⁾ Возможно только в том случае, если длина заказываемого рельса превышает максимальную длину стандартного рельса (см. таблицы размеров, стр. 33-47).

⁶⁾ Доступно в типоразмерах 25-45. Инструменты для монтажа заказываются отдельно (см. код заказа дополнительного оборудования).

⁷⁾ Дополнительные уплотнения могут быть смонтированы на каретку, если заказывается комплектная система (Каретка, установленная на рельсовой направляющей — M).

Код заказа кареток

Обозначения	LLTH	C	25	A	T2	P5	HN	S0
--------------------	------	---	----	---	----	----	----	----

Типоразмер —
15, 20, 25, 30, 35, 45

Тип каретки ¹⁾ —

SA Каретка с фланцами, укороченная длина, стандартная высота
 A Каретка с фланцами, стандартная длина, стандартная высота
 LA Каретка с фланцами, увеличенная длина, стандартная высота
 SU Безфланцевая каретка, уменьшенная длина, стандартная высота
 U Безфланцевая каретка, стандартная длина, стандартная высота
 LU Безфланцевая каретка, увеличенная длина, стандартная высота
 R Безфланцевая каретка, стандартная длина, увеличенная высота
 LR Безфланцевая каретка, увеличенная длина, увеличенная высота

Классификация по величине преднатяга —

T0 «Нулевой» преднатяг
 T1 Малый преднатяг (2 % величины C)
 T2 Средний преднатяг (8 % величины C)

Класс точности —

P5 Стандартный
 P3 Средний
 P1 Высокий

Покрытие ^{2) 3) 4)} (для стандартного исполнения код не ставится: каретка без покрытия) —

HN Каретка с никелевым покрытием

Уплотнение (для стандартного исполнения код не ставится) —

S0 Специальное исполнение с низким трением уплотнений

¹⁾ Не все комбинации классов по величине преднатяга и точности доступны для каждого типа каретки. См. стр. 32-47.
²⁾ Доступно только для преднатяга T0 и T1 и класса точности P5.
³⁾ Важно: система с рельсами с покрытием может иметь чуть большие преднатяг и трение. После непродолжительного периода работы это частично нивелируется.
⁴⁾ Для типоразмеров 15 и 20 могут использоваться только каретки в специальном исполнении S0 с пониженным трением уплотнений.

Код заказа гофрорукавов

Обозначения	LLTH	Z	25	B	(xxx/xxx/xxx)	LAS
--------------------	------	---	----	---	---------------	-----

Типоразмер —
15, 20, 25, 30, 35, 45

Гофрорукав ¹⁾ —

B Система в комплекте с гофрорукавами
 B2 Комплект, тип 2 (каретка на торец рельсы)
 B4 Комплект, тип 4 (между двумя каретками)
 B9 Гофрорукав как отдельная деталь (без системы крепления)

Гофрорукава: описание количества гофров (максимально 150 гофров на гофрорукав) —

xxx Количество гофров
 / Разделение на секции
 - Секция без гофров

Материал гофрорукава —

STD Стандартный материал "PUR", (термостойкость +90 °C)
 LAS ²⁾ Специальный материал для применения в системах лазеров (термостойкость +160 °C)
 WEL ³⁾ Специальный материал для сварочных аппаратов (термостойкость +260 °C)

¹⁾ Поставляются не установленными, но со всеми необходимыми деталями.
²⁾ Доступно в типоразмерах 15-30.
³⁾ Доступно в типоразмерах 35-45.

Код заказа рельсов

Обозначения	LLTH	R	25	1000	P5	HD	A	B0	D4	E0
Типоразмеры 15, 20, 25, 30, 35, 45										
Длина рельса от 80 мм до максимальной длины рельса (с шагом 1 мм)										
Класс точности P5 Стандартный P3 Средний P1 Высокий										
Покрытие ¹⁾²⁾ (для стандартного исполнения код не ставится: рельс без покрытия) HD Рельс с хромовым покрытием, доступен для заказа в Европе HA Рельс с хромовым покрытием, доступен для заказа в США/Канаде										
Стыковка рельсов ³⁾ A Стыковка присутствует										
Подготовка для монтажа гофрорукава B0 Рельс подготовлен для монтажа гофрорукава (для заказа см. код заказа гофрорукавов)										
Рельсы ⁴⁾ D Рельс — при изготовлении по индивидуальному заказу согласно номеру чертежа D4 Рельс с глухими отверстиями D6 ⁵⁾ Рельс с металлическими колпачками										
Расстояние между торцевой поверхностью и первым монтажным отверстием рельса E0 Если код «Е» не указан, отверстия на обоих концах рельса будут выполнены на равном удалении от любого конца рельса Exx Должен быть указан размер «Е», необходимый для расчёта, и минимальный размер «Е», см. стр. 49										

¹⁾ Доступно только в классе точности P5.
²⁾ Важно: система с рельсами с покрытием может иметь чуть большие преднатяг и трение. После непродолжительного периода работы это частично пройдет. Обратите внимание, что, как и в случае со стандартным рельсом, конец рельса — без покрытия.
³⁾ Возможно только в том случае, если длина заказываемого рельса превышает максимальную длину стандартного рельса (см. таблицы размеров, стр. 33–47).
⁴⁾ Пластиковые и металлические колпачки доступны как отдельные детали. Для получения более подробной информации обратитесь к представителю SKF.
⁵⁾ Доступно в типоразмерах 25–45. Инструменты для монтажа заказываются отдельно (см. код заказа дополнительного оборудования).

Код заказа дополнительного оборудования (поставляется отдельно)

Обозначения	LLTH	Z	25	S1
Типоразмеры 15, 20, 25, 30, 35, 45				
Дополнительное оборудование и принадлежности (поставляются отдельно)				
S0 ¹⁾ Уплотнение с низким трением				
S1 Скребок				
S3 Комплект уплотнений, дополнительное торцевое уплотнение со скребком				
S7 Дополнительное торцевое уплотнение				
PL Переходная пластина, для смазывания с боковой стороны				
VN UA ²⁾ Штуцер для централизованных систем смазывания				
D6 ³⁾ Инструмент для монтажа металлических колпачков				

¹⁾ Доступно в типоразмерах 15–30 в качестве замены стандартного переднего уплотнения.
²⁾ Подходит для всех типов кареток (→ стр. 23), но не в сочетании с дополнительными уплотнениями (S1/S3/S7).
³⁾ Доступно в типоразмерах 25–45.